

昂高携可持续创新成果亮相 2026 中国国际染料工业及有机颜料、纺织化学品展览会

2026 年 4 月 15 日至 17 日,第 25 届中国国际染料工业及有机颜料、纺织化学品展览会在上海举行,展览面积达 6 万 m²,展品覆盖前处理、染色、后整理及数码印花等全品类产品,为纺织领域的中外行业精英呈现最新趋势与技术。

昂高此次展出的创新成果覆盖色彩表现、防水功能、可持续纤维化学、功能性整理及端到端加工系统等多个领域。

衣物经数次洗涤后失去色彩活力,会导致消费者过早丢弃,这既折损消费者投入,也违背品牌可持续发展承诺。依托 AVITERA® SE 染料技术,昂高的 HIGH IQ® 色彩持久技术方案早已成为行业色彩持久性代表。此次推出的 HIGH IQ® 色彩持久升级方案,能让衣物历经 50 次家庭洗涤仍保持崭新色泽,且兼具卓越可持续性的技术方案。品牌与印染厂通过该方案可减少 50% 的用水量,并降低二氧化碳排放量,生产出不含有害物质的面料和服装。

随着全球对全氟化合物(PFAS)限制的不断收紧,昂高 PHOBOTEX® 防水系列产品为印染厂和品牌商提供了替代方案。该系列产品具备高效、耐久的防水性能与柔软的手感,且不含 PFAS、甲醛。其中,PHOBOTEX® CWR-SUP 防水剂防水性能优异,其 53% 的原料为可持续来源的可再生材料;PHOBOTEX® CWR-LAD 则是一款专为洗后晾干设计的专用无氟防水剂。两款产品均符合蓝标认证、ZDHC 及 OEKO-TEX® 的相关标准。

昂高将 Fibre52® 专利低温漂白技术与获奖的 AVITERA® SE 染料相结合,打造出一套漂染一体化系统,用于纯棉及棉涤混纺面料的可持续生产。该组合技术可帮助面料厂降低 2%~4% 的面料损耗,生产出更坚韧、柔软且耐用的面料。该系统已通过 ZDHC MRSL 3.1 版及 OEKO-TEX® 认证,可在全色系(包括白色)面料生产中实现稳定的加工效果。

中国在全球新能源汽车市场的领先地位,正重塑着高性能汽车纺织品的市场需求。新能源汽车厂商在品质、舒适度与品牌差异化上的竞争不断升级,对汽车纺织品的要求也越来越高,如既要保证色牢度与美观度,又需恪守严苛的安全与合规标准。昂高专为汽车纺织品打造的解决方案,包括 TERATOP® 系列染料与 UV-FAST® 系列紫外线吸收剂,可满足高级别的耐光牢度要求,实现稳定的生产重现性,同时助力行业向更可持续的制造模式转型。

昂高此次参展的所有解决方案,均以 SUPER SYSTEMS+ 系统平台为核心支撑。该平台是昂高打造的端到端系统,专为解决当下纺织行业的核心痛点而生,如资源消耗过高、化学品管理复杂及向循环经济转型的需求。依托自身丰富的产品组合,SUPER SYSTEMS+ 系统平台融合了纤维专用湿加工方案、色彩持久技术与智能染整方案,通过更环保的产品组合实现可量化的资源节约,彻底摒弃有毒有害或受管控物质。对于面临消费者需求升级与合规压力的中国印染厂而言,该平台为其发展提供了清晰且可验证的路径。

欢迎投稿《产业用纺织品》

<https://cyyf.cbpt.cnki.net> techtex@dhu.edu.cn